TODO SOBRE LAS

Buenas prácticas en PyR

1: SOP CAMBIO DE UBICACIONES

Proceso estandarizado para evitar errores en los inventarios al contar con 2 o más ubicaciones para un mismo SKU. Cuando se necesite cambiar la ubicacion por dimensiones del material, también se refleje el cambio en SAP. Mediante utilización de SAM PORTAL.

ABInBev

Asignación de nuevas ubicaciones en materiales ingresados PYR1 y PYR3.

Documento: IDE-LOG-206
Propietario: Samantha Flores Sastre
Colección: Glass Tierra Blanca

Revisado: 14 de marzo de 2022 14:55
Vigente: 13 de marzo de 2022 0:00

2: COLORIMETRIA EN RACKS AI05

La necesidad surgió de una mala identificación y despacho de material erróneo, al identificar los racks por colores facilita el despacho y acomodo de la moldura y componentes. Se aplico gestión visual. Se actualiza el procedimiento y se difunde a los departamentos involucrados.

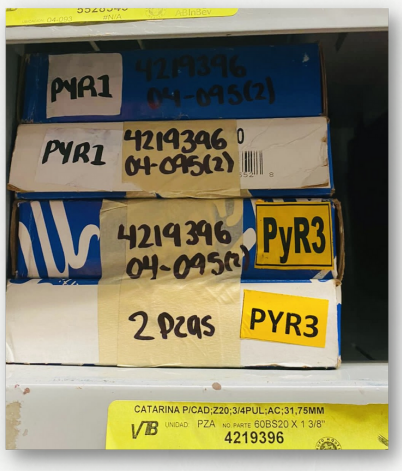
ABInBev **FAC-009** VPO

Almacén de Moldura AI05

Almacén	Ubicación	Material	Descripción	Existencia física
AI05	23-005	2017177	PISTON CERV. EXPO.1/1 460 GR 7001-PAL	30
AI05	23-006	2017177	PISTON CERV. EXPO.1/1 460 GR 7001-PAL	450
AI05	25-009	2009143	BOMBILLO BARRIL ½ NR. 2220-PT	64
AI05	25-010	2009143	BOMBILLO BARRIL ½ NR. 2220-PT	64
AI05	25-007	2009141	MOLDE BARRIL 1/2 NO RET. 2220-PT	0
AI05	25-007	2009142	FONDO BARRIL 1/2 NR. 2220-PT	0
AI05	24-001	2009291	GUÍA VIAJERA 26-650 M	1230
AI05	24-005	2009143	BOMBILLO BARRIL ½ NR. 2220-PT	88
AI05	24-012	2009141	MOLDE BARRIL 1/2 NO RET. 2220-PT	56
AI05	24-007	2009141	MOLDE BARRIL 1/2 NO RET. 2220-PT	57
AI05	24-008	2009141	MOLDE BARRIL 1/2 NO RET. 2220-PT	7
AI05	24-012	2009142	FONDO BARRIL 1/2 NR. 2220-PT	56
AI05	24-007	2009142	FONDO BARRIL 1/2 NR. 2220-PT	57
AI05	24-008	2009142	FONDO BARRIL 1/2 NR. 2220-PT	7
AI05	24-009	2009143	BOMBILLO BARRIL ½ NR. 2220-PT	112
AI05	24-010	2009143	BOMBILLO BARRIL ½ NR. 2220-PT	28
AI05	25-003	2009143	BOMBILLO BARRIL ½ NR. 2220-PT	72
AI05	25-005	2009143	BOMBILLO BARRIL ½ NR. 2220-PT	72
AI05	25-001	2009143	BOMBILLO BARRIL ½ NR. 2220-PT	120
AI05	25-004	2009246	FONDO C. NR. 325 ML 2227-PT	60

3: FÁC-09 MOLDURA

Asignación de ubicaciones en libro Excel, para materiales con constantes movimientos por dimensiones, salidas e ingresos. Ayuda al fácil y correcto despacho al tener la ubicacion ya registrada.



4: ETIQUETAS DE COLORES ALMACENES

Al contar con materiales en la misma ubicación de diferentes almacenes virtuales, facilita el despacho correcto, toma de inventarios y exactitud.

- Materiales almacén pyr3 etiqueta color **amarillo.**
- Materiales almacén pyr5 etiqueta color **azul.**

5: ROTACIÓN BALEROS

Consiste en rotar el balero cada determinado tiempo, con la finalidad de que el lubricante interno no sólo esté en la misma posición todo el tiempo de almacenamiento y tener mayor vida útil de los mismos una vez ya colocado. Se crea procedimiento estandarizado en ACADIA.

6: REFORZAMIENTO DE SEGURIDAD A PROVEEDORES EXTERNOS

Se elaboró cartel informativo con las reglas de seguridad y requisitos mínimos para el ingreso a planta, se difundió entre el personal de diversas paqueterias y se recabaron las firmas de recibido.

ALMACÉN PARTES Y REFACCIONES

JRH